



**ΑΙΤΗΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ  
ΣΤΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΠΡΑΚΤΙΚΗΣ ΑΣΚΗΣΗΣ ΦΟΙΤΗΤΩΝ ΠΑΝ. ΠΑΤΡΩΝ  
ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟΥ ΕΤΟΥΣ 2019 - 2020  
ΤΜΗΜΑΤΟΣ: ΓΕΩΛΟΓΙΑΣ**

<b>Όνοματεπώνυμο:</b>			
<b>Αριθμός Μητρώου:</b>		<b>Έτος 1<sup>ης</sup> εγγραφής:</b>	
<b>Τηλέφωνο (κινητό):</b>		<b>Εξάμηνο φοίτησης:</b>	
<b>Διεύθυνση:</b>		<b>Αριθμός επιτυχώς εξετασθέντων μαθημάτων μέχρι και την εξεταστική του Σεπτεμβρίου 3<sup>ου</sup> έτους (ποσοστό βαρύτητας 60%)</b>	
<b>Email:</b>		<b>Μέσος Όρος Βαθμολογίας για το συγκεκριμένο αριθμό μαθημάτων (ποσοστό βαρύτητας 40% ):</b>	

**Αιτούμαι συμμετοχής στο πρόγραμμα Πρακτικής Άσκησης Φοιτητών του Πανεπιστημίου Πατρών, του Τμήματος Γεωλογίας για το ακαδημαϊκό έτος 2019- 2020**

- Γνωρίζω ότι η τελική επιλογή μου για συμμετοχή στο πρόγραμμα είναι συνάρτηση του αριθμού των αιτούντων και της εν γένει επίδοσής μου στις προπτυχιακές σπουδές όπως προκύπτει από τα ανωτέρω δηλωθέντα.
- Δηλώνω υπεύθυνα ότι δεσμεύομαι να τηρήσω τους κανονισμούς και το πλαίσιο υλοποίησης που διέπουν το πρόγραμμα.

Πάτρα, ..../..../2019

**ο/η Αιτών/ούσα**

*(Υπογραφή φοιτητή/τριας)*

>Η αίτηση κατατίθεται σε έντυπη μορφή στην Γραμματεία του Τμήματος Γεωλογίας έως και τις 18/11/2019.

> Πιστοποιητικό Αναλυτικής Βαθμολογίας θα δοθεί εσωτερικά